



装置仕様

缶内有効寸法	φ440×(H)280×(D)580 mm 冷却テーブル有効サイズ：(W)400×(D)500 mm
キャビネット寸法	(W)820×(H)1460×(D)1000 mm
最高成形温度	200°C ※200°C以上は要相談 (社内デモ機にて CF/PC まで成形実績あり)
最高使用圧力	0.9MPa (自動制御圧力 MAX0.7MPa)
温度制御点	温度記録点 8 点 (内ヒーター制御用 4 点)
真空経路	製品 2 点、缶内 1 点
ヒーター数	同時使用可能ヒーター数 4 点
データ保存	データ記録 CSV 形式・SD または USB 保存
適応気体	空気・窒素

※本仕様は予告なく変更する場合があります。

特長

1 効率的なオートクレーブ成形の実現

直接加熱冷却方式により従来のオートクレーブに比べ成形時間・消費エネルギーを 50%以上削減可能。

2 幅広いマトリクス材料の成形に対応

ヒーターオプションにより様々な CFRTP 成形を実現。
(まずはご相談ください)

3 自在な制御プログラムの設定

10 段階の加熱・加圧ステップに加え、冷却速度も設定可能。
ヒーター制御熱電対 4 点のほか、モニタリング用熱電対 4 点が使用可能。

4 設置場所を問わないコンパクトサイズ

会社 Web サイト
商品ページ

